

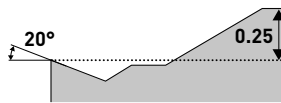
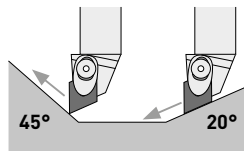
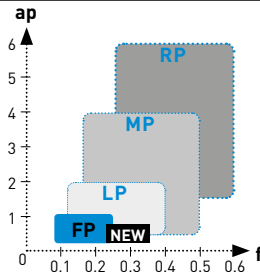
FP

ROMPITRUCIOLO PER LA FINITURA DELL'ACCIAIO
OTTIMO CONTROLLO DEL TRUCIOLO
PER UN'AMPIA GAMMA DI AVANZAMENTI



FP

ROMPITRUCIOLO PER LA FINITURA DELL'ACCIAIO OTTIMO CONTROLLO DEL TRUCIOLO PER UN'AMPIA GAMMA DI AVANZAMENTI



PRIMA SCELTA PER LA FINITURA DELL'ACCIAIO

Il rompitruciolo FP consente uno stabile controllo dei trucioli e permette di ottenere ottime finiture superficiali in un'ampia gamma di applicazioni, con diverse profondità di taglio e velocità di avanzamento.

P CAMPO DI APPLICAZIONE ISO

Ideale per la finitura di tutti gli acciai, inclusi gli acciai malleabili e a bassa percentuale di carbonio. Ottimo scarico e controllo del truciolo in copiatura.

SEZIONE TRASVERSALE DELL'ANGOLO FP

Ottima positivizzazione del tagliente, con angolo di spoglia di 20° e geometria del rompitruciolo progettato in 3D a bassa resistenza.

ANGOLO DI SPOGLIA POSITIVO DI 20°

Con un'elevata spoglia superiore, evitando l'incollamento, offre una maggiore affidabilità per la lavorazione dei materiali teneri. Il rompitruciolo convesso migliora la forma dei trucioli in un'ampia varietà di condizioni di taglio.

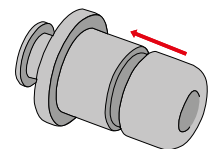
ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Finitura (con refrigerante)

Inserto	DNMG150408-FP MP3025
Materiale da lavorare	18CrMo4 / 1,7243
Modalità di taglio	Esterno, continuo
Velocità di taglio v_c (m/min.)	220
Avanzamento f (mm/giro)	0.25
Profondità di taglio a_p (mm)	0.5
Refrigerante	Emulsione

Risultato

Il nuovo rompitruciolo FP garantisce un miglior controllo del truciolo e rende la lavorazione di finitura più stabile e affidabile.



Concorrenza Rompitruciolo FP

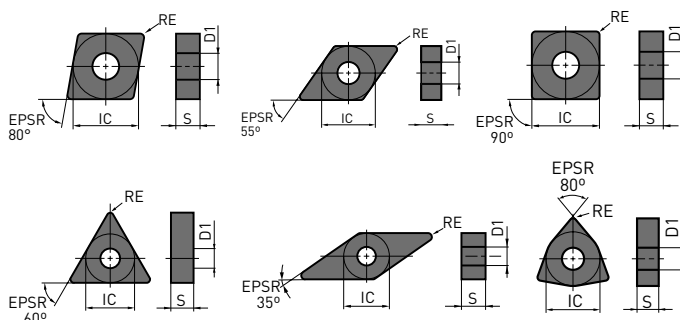
INSERTI NEGATIVI

(CON FORO)

P **K**

Classe M

CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG



Finitura
FP



Codice ordinazione	Area di taglio	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
NEW DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
NEW TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
NEW VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

SELEZIONE DEL GRADO

ISO	CAMPO DI APPLICAZIONE	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD MC6025	K20
P30	CVD Cermet	K30
P40	CVD Cermet rivestito	K40
		NX2525 Cermet

PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Materiale	Parametri di taglio	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/giro)	ap (mm)
P	Taglio generico	230 - 395	0.08 - 0.25	0.10 - 1.00
	Taglio instabile	230 - 375	0.08 - 0.25	0.10 - 1.00

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmvalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

DISTRIBUITO DA:

□

□

L

┘

Order Code: B2031 

Published: 2018.04 (0 -), Printed in Germany